



THERMOLIT FABIOLA

- Warm gecoat
- Geprojecteerd

Thermoplastische smeltmassa type I en II op basis van natuurlijke, biobased alkydharsen voor zowel slofapplicatie als extrusie applicatie (niet geprofileerd).

Omgeving



Wegen en Snelwegen



Stedelijk

Prestatie



Duurzaamheid



Dagzichtbaarheid



Nachtzicht



VNTP



Stroefheid

VOORDELEN

- Goede duurzaamheid: markering gecertificeerd meer dan 2 miljoen overrollingen
- Zeer duurzame markering met goede nachtzichtbaarheid onder natte omstandigheden (type II thermoplast) en bij regen
- Goede verwerkbaarheid, hoge stroefheid en percentage witheid

PRESTATIE, CERTIFICERINGEN EN VERBRUIK

Prestatie	P6 B3 R2 S3	P6 Q5/B5 R5 RW5 RR2 S3
Certificeringen	K95759/03	ETA 18/0334
Productdosering	7 kg/m ² *	
Nastrooi	Weissker Duolux 125 AH1 425-850	
Nastrooi hoeveelheid	300-500 g/m ² **	



* 7 kg/m² voor een laagdikte van 3 mm op DAB/cementbeton
8-10 kg/m² bij 3 mm laagdikte op SMA/ZOAB

De te verwerken hoeveelheden thermoplastisch markeringsmateriaal worden sterk beïnvloed door de textuurdiepte.

**Voor figuratie of handmatig aangebrachte Thermolit Fabiola K95759/ETA18/0334 is het niet verplicht om na te strooien

Applicatie techniek



Spray



Handmatig

GEBRUIKSVOORWAARDE

■ Applicatie

Met daartoe geschikte spuitapparatuur, verspuitbaar bij een temperatuur van ca. 165-200 °C. Aanbevolen verwerkingstemperatuur 180°C.

• Ondergrond

Deze dient droog te zijn en vrij van loszittend vuil.

Gebruik Thermolit Primer AF over oude markeringen.

Vers beton (< 1 jaar) wordt geadviseerd gestraald te worden en voorzien van een primer (Veluvine EP-primer). Voor beton van > 1 jaar kan worden volstaan met alleen primer.

• Minimale applicatie temperatuur & Maximale vochtigheidsgraad

Tussen 5 en 45°C en minimaal 3°C boven het dauwpunt met relatieve luchtvochtigheid < 80%. Te lage verwerkingstemperatuur kan leiden tot onvoldoende hechting, de applicateur dient de omstandigheden in acht te nemen.

■ Opslagstabiliteit

Beschermde tegen zon en vorst is de coating onbeperkt houdbaar in de originele verpakking. De referentie is de op de verpakking gestempelde productiedatum.

THERMOLIT FABIOLA

VERPAKKING

20 kg in smeltbare zakken

TECHNISCHE GEGEVENS

Kleur	Wit
Luminantie	≥ 0,80 conform EN1871 klasse LF6 ≥ 0,40 conform EN1436 klasse B3
Stroefheid	≥ 55 SRT conform EN1436 klasse S3 indien goed aangebracht
Soortelijke massa	ca. 2,0 g/cm ³
Verwerkingstemperatuur	≥ 95°C conform EN1871 klasse SP3
Viscositeit	Vast bij 20°C, dik vloeibaar bij 175°C.
Vaste stof gehalte	100%
Droging	< 2 minutes
Vlampunt	> 220°C
Apparatuur	Na verwarmen tot de verwerkingstemperatuur kan het product worden verwerkt: • Handmatig door uitgieten in een mal en egaliseren met verwarmd afstrijkmes. • Handmatig met behulp van een slof. • Machinaal met daartoe ingerichte apparatuur.
Opmerkingen	De afgifte van het KOMO K95759 certificaat heeft plaatsgevonden op basis van een wegproef volgens EN1436 & 1824 en beoordeling van het kwaliteitssysteem van VELUVINE door de KIWA volgens de BRL 9141/03 voor wegmarkeringsmaterialen. De afgifte van het ETA18/0334 certificaat heeft plaatsgevonden via de 'wearsimulator' volgens EN1436 & EN1871. Thermolit Fabiola voldoet aan alle vereisten van de geldende standaard RAW bepalingen.

VEILIGHEID - OMGEVING

Product voor professioneel gebruik

Vervuilde verpakkingen, reinigings- en spoelproducten zijn afval dat moet worden behandeld volgens de geldende voorschriften.

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad op: www.veluvine.nl

VELUVINE B.V.

Ramshoorn 11
4824 AG Breda, Holland
Tel: 31 76 5421200
E-mail : sales@veluvine.nl
www.veluvine.nl



VERSIE BESCHIKBAAR

