

VELUFLEX HERMES 18C



- Bande préfabriquée
- Thermocollée

Bande préfabriquée de marquage qui offre une bonne visibilité.

Environnement



Urbain



Routes &
Autoroutes



Aéroport



Industriel

Performances



Visibilité de jour

AVANTAGES

- Gêne minimisée lors des travaux grâce à une remise en service immédiate.
- Excellente visibilité de jour.
- Pose rapide et simple à l'aide d'un chalumeau à gaz.

PERFORMANCES CERTIFICATIONS ET CONSOMMATIONS

Performances	P5 Q2 R3 S2	P7 Q5 R3 S1
Certifications	2RH1760S2	2024 1DH 05.12



Technique d'application



Manuel

CONDITIONS D'UTILISATION

■ Application

- 1) Le support doit être sec et propre. Le béton frais (<1 an) doit être sablé et recouvert d'un primaire Veluflex (100-150 g/m²). Pour le béton de plus d'un an, les anciennes couches de bitume et les anciennes applications d'enduit à chaud, l'utilisation du primaire Veluflex est recommandée.
- 2) Après avoir nettoyé l'asphalte, préchauffez le support pour éliminer l'humidité de l'asphalte.
- 3) Placer une plaque/logo du veluflex à l'endroit souhaité sur le support.
- 4) Commencez à chauffer la plaque/le logo en déplaçant la flamme de façon continue pour augmenter la température de façon homogène. Arrêtez de chauffer lorsque le matériau commence à couler, à former des bulles ou à s'allonger.

• Support

Revêtements hydrocarbonés ou bitumineux propres et secs, neufs ou anciens.

• Température limite du support

5°C < T < 40°C

■ Stockage

Dans un endroit sec et ventilé, l'enduit se conserve 12 mois dans son emballage d'origine. La référence est la date de fabrication apposée sur l'emballage.

VELUFLEX HERMES 18C

CONDITIONNEMENT

Veluflex Hermes 18C
Boîtes carton

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Blanche
Luminance	> 75 (Y) Qd > 100 mcd.m-2.lx-1 (classe Q2)
Rétroreflexion	RL > 150 mcd.m-2.lx-1 (classe R3)
Rugosité	SRT > 0,50 (classe S2)
Durée de vie	1.000.000 passages de roues (classe P5)
Densité	2,0 g/cm ³
Durcissement	2 minutes
Point d'éclair	< 230°C

SÉCURITÉ - ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel.

Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont des déchets à traiter selon la réglementation en vigueur
Contactez notre service commercial pour consulter la Fiche de Données de Sécurité.

VELUVINE B.V.

Ramshoorn 11
4824 AG Breda, Holland
Tel: 31 76 5421200
E-mail : sales@veluvine.nl
www.veluvine.nl



VERSION DISPONIBLE



NETHERLANDS



UK



FRANCE



SPAIN



GERMANY