



THERMOLIT MERCURE

15-1 & 15-2



- Enduit à chaud
- Extrudé

Enduit à chaud pour des marquages durables à très haute visibilité.

Environnement



Routes &
Autoroutes



Urbain

Performances



Haute durabilité



Visibilité de jour



Visibilité de nuit

AVANTAGES

- Très bonne durabilité : marquage certifié 2 millions de passages de roues.
- Excellente rétroréflexion pour un guidage optimal de nuit.
- Très haut niveau de visibilité de jour.

PERFORMANCES, CERTIFICATIONS ET CONSOMMATIONS

	15-1	15-2
Performances	P6 Q4 R4 S2	P6 Q4 R4 S2
Certifications	1RH1595S2	1RH1594S2
Dosage produit	2010 g/m ²	2120 g/m ²
Dosage de saupoudrage	280 g/m ²	260 g/m ²
Saupoudrage	SWARCOLUX 125 850 M T14	G600 125 AC07 POTTERS



Technique d'application



Extrudé



Sabot



Manuel

CONDITIONS D'UTILISATION

■ Application

Procéder au chauffage des sacs thermofusibles, jusqu'à 165 – 190°C, pour obtenir une pâte fluide avant d'appliquer. Saupoudrer immédiatement avec des microbilles.

• Support

Revêtements hydrocarbonés ou bitumineux propres et secs, neufs ou anciens. Il est recommandé d'appliquer un primaire Thermolit Primer AF sur les supports anciens en béton ou hydrocarbonés. Les sols en béton frais (< 1 an) doivent être sablés.

• Température limite du support

5°C < T < 45°C

• Hydrométrie maximale

80 %

• Diluant

En cas de besoin ajouter max. 1% de diluant Thermolit.
Ne pas utiliser d'autres diluants.

■ Stockage

Dans un endroit sec et ventilé, l'enduit se conserve 12 mois dans son emballage d'origine. La référence est la date de fabrication apposée sur l'emballage.

THERMOLIT MERCURE 15-1 & 15-2

CONDITIONNEMENT

Sacs thermofusibles de 20 kg

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Blanche
Luminance	EN1871 classe LF6 ($\beta > 0,80$) Qd > 160 mcd.m-2.lx-1 (classe Q4)
Rétroreflexion	RL > 200 mcd.m-2.lx-1 (classe R4)
Rugosité	SRT > 0,50 (classe S2)
Durée de vie	2.000.000 passages de roues (classe P6)
Densité	env. 1,9 g/cm ³
Viscosité	solide à 20°C, liquide épais à 175°C
Séchage	env. 1 minutes
Point d'éclair	< 230°C
Application	Machine automotrice équipée d'un sabot ou d'un sabot d'extrusion

SÉCURITÉ - ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel

Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont des déchets à traiter selon la réglementation en vigueur
Consulter la Fiche de Données de Sécurité sur : www.veluvine.nl

VELUVINE B.V.

Ramshoorn 11
4824 AG Breda, Holland
Tel: 31 76 5421200
E-mail : sales@veluvine.nl
www.veluvine.nl



VERSION DISPONIBLE

