



Guider



Alerter



Routes



Autoroutes &
voies rapides

PRODUIT DE MARQUAGE ► ENDUIT À FROID PROTUBÉRANT

ALBÂTRE



Enduit à froid destiné à la réalisation de barrettes, permettant de lutter contre l'hypovigilance grâce à l'effet sonore engendré en cas de franchissement. ►►

PERFORMANCES

MARQUAGE VNTP

P5 - Q2 - R3 - RR2 - RW2

MARQUAGE DAS

P4 - R3

P : Résistance au trafic

Q : Visibilité de jour

R : Visibilité de nuit

RR : Visibilité de nuit par temps de pluie

RW : Visibilité de nuit par temps humide

LES POINTS FORTS

► USAGE

- Double certification VNTP (Visible de Nuit par Temps de Pluie) et DAS (Dispositif d'Alerte Sonore)
- Excellente visibilité de nuit du marquage y compris par temps de pluie
- Les vibrations induites par les protubérances en cas de franchissement permettent d'alerter les usagers de la route de toute déviation de trajectoire ou de sortie involontaire de voie
- Dispositif qui contribue à réduire les accidents dus à la somnolence
- Produit certifié selon les normes NF EN 1436 et NF EN 1824

► EXPLOITATION

- Temps de séchage rapide permettant un temps d'intervention minimisé et de réduire la gêne aux usagers

LE + SOCIÉTAL ET ENVIRONNEMENTAL

- FABRICATION FRANÇAISE
Fabriqué en région Normandie et
Haut-de-France



FABRICATION
FRANÇAISE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Système appliqué en 2 passes :
 - Passe n°1 : barrette composée d'enduit bi-composant Albâtre à base de résine méthacrylate saupoudrée de billes de verre
 - Passe n°2 : peinture à l'eau Typhon Premium saupoudrée de billes de verre (vendue séparément)
- Masse volumique :
 - Albâtre : 2,01 kg/l
 - Typhon Premium : 1,65 kg/l
- Conditionnement :
 - Albâtre : seau de 20 kg nets, durcisseur en poudre en sachets ou durcisseur liquide en bidon vendus séparément
 - Typhon Premium : seau de 25 kg

Autres conditionnements : nous consulter



MISE EN ŒUVRE

- Passe n°1 (Albâtre) :
 - Machine automotrice équipée pour les applications en technique barrette
 - Homogénéiser le liant seul, puis ajouter le durcisseur et mélanger
 - 1 minute environ à l'aide d'un malaxeur électrique
 - Appliquer immédiatement
- Passe n°2 (Typhon Premium) :
 - Machine Airless équipée d'une cuve inox (filtre 30 mesh)
 - Éviter tout contact avec des matériaux oxydables (fer, laiton, cuivre...)
- Supports hydrocarbonés, neufs ou anciens
- Appliquer sur support propre et sec
- Températures limites du support : $5^{\circ}\text{C} < T < 45^{\circ}\text{C}$
- Hygrométrie maxi : 80 %

CONSOUMATIONS

	VNTP et DAS	
	Passe n°1	Passe n°2
Dosage produit	175 g/barrette*	450 g/m ²
Dosage de saupoudrage	220 g/m ²	295 g/m ²
Temps de séchage	14 min	6 min

* La barrette est composée d'une semelle de 200 mm de long avec une épaisseur d'environ 2 mm.

La barrette est centrée sur la semelle, et fait environ 30 mm de longueur et 16 mm de hauteur (épaisseur de semelle incluse).



SÉCURITÉ - STOCKAGE

- Produits à usage professionnel
- Typhon Premium (passe n°2) : non nocif, non irritant, non inflammable
- Stockage : dans un endroit sec, ventilé, à l'abri du gel, du soleil et de toute source de chaleur
- Conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication, dans l'emballage d'origine non ouvert
- Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont des déchets à traiter selon la réglementation en vigueur
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité sur www.quickfds.fr