PRODUIT DE MARQUAGE > ENDUIT À FROID PROTUBÉRANT

ALBÂTRE



« Enduit à froid destiné à la réalisation de barrettes, permettant de lutter contre l'hypovigilance grâce à l'effet sonore engendré en cas de franchissement. »

PERFORMANCES

MARQUAGE VNTP
P5 - Q2 - R3 - RR2 - RW2

MARQUAGE DAS
P4 - R3

P : Résistance au trafic
Q : Visibilité de jour
R : Visibilité de nuit
RR : Visibilité de nuit par temps de pluie
RW : Visibilité de nuit par temps humide

LES POINTS FORTS

USAGE

- Double certification VNTP (Visible de Nuit par Temps de Pluie) et DAS (Dispositif d'Alerte Sonore)
- Excellente visibilité de nuit du marquage y compris par temps de pluie
- Les vibrations induites par les protubérances en cas de franchissement permettent d'alerter les usagers de la route de toute déviation de trajectoire ou de sortie involontaire de voie
- Dispositif qui contribue à réduire les accidents dus à la somnolence
- Produit certifié selon les normes NF EN 1436 et NF EN 1824

EXPLOITATION

- Temps de séchage rapide permettant un temps d'intervention minimisé et de réduire la gêne aux usagers

LE + SOCIÉTAL ET ENVIRONNEMENTAL

- FABRICATION FRANÇAISE
  Fabriqué en région Normandie et Haut-de-France

AXIMUM

ACV Analyse du Cycle de Vie

FABRICATION FRANÇAISE

ALBÂTRE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Système appliqué en 2 passes :
  - Passe n°1 : barrette composée d'enduit bi-composant Albâtre à base de résine méthacrylate saupoudrée de billes de verre
  - Passe n°2 : peinture à l'eau Typhon Premium saupoudrée de billes de verre (vendue séparément)
- Masse volumique :
  - Albâtre : 2,01 kg/l
  - Typhon Premium : 1,65 kg/l
- Conditionnement :
  - Albâtre : seau de 20 kg nets, durcisseur en poudre en sachets ou durcisseur liquide en bidon vendus séparément
  - Typhon Premium : seau de 25 kg

Autres conditionnements : nous consulter

MISE EN ŒUVRE

- Passe n°1 (Albâtre) :
  - Machine automotrice équipée pour les applications en technique barrette
  - Homogénéiser le liant seul, puis ajouter le durcisseur et mélanger
  - 1 minute environ à l'aide d'un malaxeur électrique
  - Appliquer immédiatement
- Passe n°2 (Typhon Premium) :
  - Machine Airless équipée d'une cuve inox (filtre 30 mesh)
  - Éviter tout contact avec des matériaux oxydables (fer, laiton, cuivre...)
- Supports hydrocarbonés, neufs ou anciens
- Appliquer sur support propre et sec
- Températures limites du support : 5°C<T<45°C
- Hygrométrie maxi : 80 %

CONSOMMATIONS	VNTP et DAS	
	Passe n°1	Passe n°2
Dosage produit	175 g/barrette*	450 g/m²
Dosage de saupoudrage	220 g/m²	295 g/m²
Temps de séchage	14 min	6 min

* La barrette est composée d'une semelle de 200 mm de long avec une épaisseur d'environ 2 mm.
La barrette est centrée sur la semelle, et fait environ 30 mm de longueur et 16 mm de hauteur (épaisseur de semelle incluse).

SÉCURITÉ - STOCKAGE

- Produits à usage professionnel
- Typhon Premium (passe n°2) : non nocif, non irritant, non inflammable
- Stockage : dans un endroit sec, ventilé, à l'abri du gel, du soleil et de toute source de chaleur
- Conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication, dans l'emballage d'origine non ouvert
- Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont des déchets à traiter selon la réglementation en vigueur
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité sur **www.quickfds.fr**

Shoot The Moon - (04/22) - Crédits photos : Aximum - [APM/FP/343/2026-10/Fr]

AXIMUM

AXIMUM INDUSTRIE
5, rue du Quai de Débarquement - 76100 ROUEN - France
aximum.com