



REIBEPLASTIK

- Enduit à froid
- Bi-composant

Enduit à froid bi-composant sans solvants, à base de monomères acryliques (PMMA) et de granulats jusqu'à 2 mm, pour des marquages de couleur particulièrement adaptés aux pistes cyclables et piétonnes à forte intensité de trafic.

Environnement



Urbain

AVANTAGES

- Très bonne durée de vie et maintien des couleurs dans le temps grâce à l'utilisation de pigments résistants aux UV (sans toluène et sans plomb)
- Excellente adhérence sur toutes les surfaces
- Grande variété de coloris : couleurs standards et fabrication de teintes spéciales sur demande

CONSOMMATIONS

Dosage produit 3,5 à 4 kg/m² pour une épaisseur de 2 mm.

Technique d'application



Manuelle



Airless ou
pneumatique

CONDITIONS D'UTILISATION

■ Application

Manuelle : délimiter la surface à enduire à l'aide de bandes adhésives. Mélanger le Reibeplastik et le durcisseur. Appliquer à la spatule et aplanir la surface à l'aide d'un rouleau. Retirer les bandes adhésives après l'application.

Machine : le Reibeplastik peut être pulvérisé avec une machine d'application airless ou pneumatique spéciale, équipée de 2 circuits et d'un mélange interne (mélangeur statique) ou externe (double pulvérisation). Le liquide Benox L40LV est utilisé dans ce cas comme durcisseur.

• Support

Revêtements propre et sec, exempt d'huile.

Sur les surfaces bitumineuses, poussiéreuses ou absorbantes il est recommandé de prétraiter la surface au jet à haute pression (ou sablage). Si nécessaire, il est possible d'appliquer environ 100 à 150 g/m² du primaire EP-Primer.

• Température limite du support et hydrométrie maximale

Température comprise entre 10°C et 45°C avec une humidité relative < 80 %

• Nettoyage

Utiliser du diluant VG40

• Diluant

En cas de besoin ajouter max. 1% de diluant VG55
Ne pas utiliser d'autres diluants

■ Stockage

A l'abri du soleil et du gel, l'enduit se conserve 6 mois dans son emballage d'origine. La référence est la date de fabrication apposée sur l'emballage.

REIBEPLASTIK

CONDITIONNEMENT

Reibeplastik
en bidons de 16 kg

Noviper BP-30 (poudre)
en sachet de 115 g

Avox L40S (liquide)
en sachet de 100 g

Benox L40LV
en bidons de 20 kg

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Couleurs standards : Jaune Signalisation RAL 1023, Jaune Ocre RAL 1024, Rouge Oxyde RAL 3009, Rouge Signalisation RAL 3020, Vert Signalisation RAL6024, Bleu Signalisation RAL 5017 Autres couleurs sur demande
Rugosité	SRT > 0,65
Viscosité	Liquide épais d'environ 5 Pa.s
Densité	env. 1,9 g/cm ³
Ratio de mélange	2 sacs de 115 grammes de Noviper BP-30 ou 2 sacs de 100 grammes de Avox L40S pour 16kg de Reibeplastik Ajouter 2% de Benox L40LV en volume
Durée de vie en pot	10 minutes sous 20°C
Temps de séchage	20 minutes par 30°C 30 minutes par 20°C 40 minutes par 10°C
Application	Manuelle ou avec une machine adaptée
Remarque	Ce produit répond aux exigences de marquage énoncées dans les dispositions de la norme RAW aux Pays-Bas. En blanc, ce produit a été testé avec des résultats positifs dans les classes de trafic ou de durabilité les plus hautes. Ce produit répond aux exigences de marquage énoncées dans la version applicable de la spécification standard 250 pour la Belgique.

SÉCURITÉ - ENVIRONNEMENT

Produit inflammable à usage professionnel

Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont des déchets à traiter selon la réglementation en vigueur
Contactez notre service commercial pour consulter la Fiche de Données de Sécurité.

VELUVINE B.V.

Ramshoorn 11
4824 AG Breda, Holland
Tel: 31 76 5421200 • Fax: +31 76 5420288
E-mail : info@veluvine.nl
www.veluvine.nl



VERSION DISPONIBLE

