



Abstecken



Gestalten



Aufwerten



Stadtgebiet

FAHRRADWEGBESCHICHTUNG ► ZWEIKOMPONENTIG

# REIBEPLASTIK



Lösungsmittelfreie Zweikomponenten-Kaltplastik auf Basis von Acrylmonomeren (PMMA) und Granulaten bis 2 mm, für farbige Markierungen, die sich besonders für stark frequentierte Rad- und Fußwege eignen.



Signalgelb



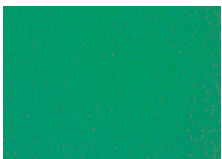
Ockergelb



Oxidrot



Verkehrsrot



Signalgrün



Signalblau

## BESONDERE STÄRKEN

- Sehr gute Lebensdauer und **Farbbeständigkeit** durch die Verwendung von UV-beständigen Pigmenten (toluene- und bleifrei)
- **Hervorragende Haftung** auf allen Oberflächen (SRT > 65)
- Große Farbvielfalt: Standardfarben und Anfertigung von Sonderfarbtönen auf Anfrage
- Spezifische Sakapo®-Verpackungen erleichtern die Abfallentsorgung und senken die Kosten der Entsorgung

## DAS + FÜR GESELLSCHAFT UND UMWELT

- **ABFALLREDUZIERUNG**  
Sakapo® reduziert das Gewicht von nicht recycelbarem Abfall um 65 %
- **LUFTQUALITÄT**  
Sehr niedriger VOC-Gehalt





## TECHNISCHE DATEN

- Masse: ca. 1,90 g/cm<sup>3</sup>
- Gebindegrößen:
  - Reibeplastik in 16 kg oder 24 kg Gebinden mit oder ohne Sakapo<sup>®\*</sup>
  - Für manuelle Aufbringung : Noviper BP-30 (Pulver) im 115 g Beutel
  - Für maschinelle Aufbringung :
    - Avox L40S (flüssig) im 100 g Beutel
    - Benox L40LV in 20 kg Kanistern für maschinelle Aufbringung
- Farben: Signalgelb RAL 1023, Ockergelb RAL 1024, Oxidrot RAL 3009, Verkehrsrot RAL 3020, Signalgrün RAL 6024, Signalblau RAL 5017

Weitere Farben auf Anfrage

\* Metalleimer sind mit Folie ausgekleidet, die nach Gebrauch mit den Farbresten entsorgt wird. So bleiben die Gebinde sauber und können leichter recycelt werden.



## AUSFÜHRUNG

- Manuelle oder maschinelle Applikation mit einem geeigneten Gerät
- Neue oder alte Bitumen- oder Betonbeläge. Auf neuen, staubigen oder saugfähigen Oberflächen wird eine Vorbehandlung der Oberfläche mittels Hochdruckstrahl oder Sandstrahlung empfohlen. Bei Bedarf kann ca. 100 bis 150 g/m<sup>2</sup> des EP-Primers aufgetragen werden.
- Bei Bedarf max. 1% Verdünnung VG55 hinzufügen. Keine anderen Verdünnungen verwenden.
- Auf sauberem, trockenem und ölfreiem Untergrund auftragen.
- Grenztemperatur der Decke: 10°C < T < 40°C, Max. Luftfeuchtigkeit: 80 %

### > APPLIKATION

- **Manuell** : Den zu beschichtenden Bereich mit Klebeband abkleben. Die Reibeplastik und den Härter mischen. Mit einem Spachtel auftragen. Das Klebeband nach dem Auftrag entfernen.
- **Maschinell** : Die Reibeplastik kann mit einem speziellen Airless- oder pneumatischen Auftragungsgerät, das mit 2 Kreisläufen und einer internen (statische Mischeinheit) oder externen (Doppelsprühdüse) Mischung ausgestattet ist, gespritzt werden. In diesem Fall wird das flüssige Benox L40LV als Härter verwendet.
- **Mischverhältnis** : 2 x 115 g Noviper BP-30 Beutel oder 2 x 100 g Avox L40S Beutel für 16 kg Reibeplastik. 2 % Benox L40LV volumetrisch hinzufügen. Das entspricht 168 ml pro 16 Kg Eimer.

### VERBRAUCH\*

Produktdosierung	3,8 kg/m <sup>2</sup> bei einer Schichtdicke von 2 mm 5,7 kg/m <sup>2</sup> bei einer Schichtdicke von 3 mm
Trocknungszeit*	20 min

\* Je nach klimatischen Bedingungen und der angewandten Dosierung: 20 Minuten bei 30°C, 30 Minuten bei 20°C und 40 Minuten bei 10°C



## SICHERHEIT - LAGERUNG

- Produkt für den professionellen Gebrauch
- Lagerung: an einem trockenen, belüfteten Ort, der vor Frost, Sonne und Wärmequellen geschützt ist
- Haltbarkeit: 6 Monate ab Herstellungsdatum, in ungeöffneter Originalverpackung
- Verschmutzte Verpackungen, Reinigungs- und Spülmittel sind Abfälle, die gemäß den geltenden Vorschriften entsorgt werden müssen
- Kontaktieren Sie unseren Vertrieb, um das Sicherheitsdatenblatt einzusehen