

THERMOLIT SPOT ELISABETH 19C



- Enduit à chaud
- Spot

Enduit à chaud spécial « spot » qui permet de réaliser des marquages visibles de nuit par temps de pluie, et maintient un haut niveau de sécurité y compris en conditions dégradées.

Environnement



Routes & Autoroutes

Performances



Visibilité de jour



VNTP

AVANTAGES

- Bonne durabilité : marquage résistant aux fortes sollicitations sur route
- Visibilité de nuit du marquage assurée par tout temps : les reliefs en forme de dômes, spot, longdots, etc. assurent un bon drainage de la pluie
- Performances marquage VNTP de type b par temps humide et par temps de pluie : RR2 / RW2

PERFORMANCES CERTIFICATIONS ET CONSOMMATIONS

| Performances | P5 Q3 R3 RR2 RW2 |
|-----------------------|-------------------------------------|
| Certifications | 1RHP1761b |
| Dosage produit | 6,475 kg/m ² |
| Saupoudrage | Thermolit NM 600 125 AC07 - POTTERS |
| Dosage de saupoudrage | 110 g/m ² |



Technique d'application



Extrudé

CONDITIONS D'UTILISATION

■ Application

Application avec une machine automotrice équipée pour les applications en technique spot. Saupoudrer immédiatement avec des microbilles Thermolit NM 600 125 AC07 - POTTERS.

• Température d'application

180 à 195°C

• Support & Primaire

Revêtements hydrocarbonés ou bitumineux propres et secs, neufs ou anciens. Les supports en béton frais (> 1 an) doivent être sablés.

Il est recommandé d'appliquer le primaire EP-primer sur les supports anciens en béton ou hydrocarbonés ou le primaire Veluvine Thermolit Primer AF sur les anciens marquages.

• Température limite du support

5°C < T < 40°C

• Hydrométrie maximale

80 %

■ Stockage

Dans un endroit sec et ventilé, l'enduit se conserve 24 mois dans son emballage d'origine. La référence est la date de fabrication apposée sur l'emballage.

THERMOLIT SPOT ELISABETH 19C

CONDITIONNEMENT

Thermolit Spot Elisabeth 19C
Sacs thermofusibles de 20 kg

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|------------------------------------|--|
| Couleur | Blanche |
| Luminance | $\beta \geq 0,80$ conforme EN1871 classe LF6 $Qd \geq 130$ mcd.m-2.lx-1 conforme EN1436 classe Q3 |
| Visibilité de nuit | $RL \geq 150$ mcd.m-2.lx-1 conforme EN1436 classe R3 |
| Visibilité de nuit (humide) | $RW \geq 35$ mcd.m-2.lx-1 conforme EN1436 classe RW2 |
| Visibilité de nuit (pluie) | $RR \geq 35$ mcd.m-2.lx-1 conforme EN1436 classe RR2 |
| Durée de vie | 1.000.000 passages de roues conforme EN1824 classe P5 |
| Masse volumique | 2.11 g/ml |
| Viscosité | Fixé à 20°C, liquide épais à 175°C. |
| Densité | env. 2,0 g/cm ³ |
| Séchage | Env. 1 minutes |
| Point d'éclair | < 230°C |
| Application | Fondateur malaxeur et machine ou camion thermo équipé pour les applications en technique spot |

SÉCURITÉ - ENVIRONNEMENT

Produit à usage professionnel

Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont des déchets à traiter selon la réglementation en vigueur
Consulter la Fiche de Données de Sécurité sur : www.veluvine.nl

VELUVINE B.V.

Ramshoorn 11
4824 AG Breda, Holland
Tel: 31 76 5421200 • Fax: +31 76 5420288
E-mail : info@veluvine.nl
www.aximum.com/industrie/veluvine



VERSION DISPONIBLE

