

THERMOLIT ELISABETH BIOBASED 24



- Warm gecoat
- Geprojecteerd

Thermoplast type I en type II (lijn en gestructureerd) op basis van biobased grondstoffen voor zowel slof als extrusie applicatie.

Omgeving



Wegen en
Snelwegen



Stedelijk

Prestatie



Duurzaamheid



Dagzichtbaarheid



Nachtzicht



Type II



Stroefheid

VOORDELEN

- Goede duurzaamheid: markering gecertificeerd meer dan 4 miljoen overrollingen
- Goede nachtzichtbaarheid bij regen en natte omstandigheden (type II thermoplast)
- Goede verwerkbaarheid, hoge stroefheid en witheid

PRESTATIE, CERTIFICERINGEN EN VERBRUIK

	Lijn (type I en II)	Lijn (type I en II)	Long dots
Prestatie	P6 R4 RR2 RW2 B5/Q5 S3 P7 R3 RR1 RW3 B4/Q4 S2	P6 R5 RW2 Q5 B5 S3 P7 R4 RW2 Q5 B5 S4	P6 R3 RR2 RW3 B3/Q4 S4
Certificeringen	ETA 25/0395	ETA 25/0395	ETA 25/0395
Productdosering	4 kg/m ²	6 kg/m ²	4,5 kg/m ²
Nastrooi	Thermolit NM AC07	Thermolit NM AC07	Duolux 425-850 125 AH1
Nastrooi hoeveelheid	400 g/m ²	400 g/m ²	450 g/m ²



Applicatie techniek



Extruder



Slof



Handmatig

GEBRUIKSVORWAARDE

■ Applicatie

Het product kan verwerkt worden met een slof, handmatig, machinaal met een extruder of machinaal gestructureerd.

Het product moet verwarmd worden tot de verwerkingstemperatuur van 190° (min 165°C - max 200°C).

• Ondergrond

Deze dient droog te zijn en vrij van loszittend vuil.

Gebruik Thermolit Primer AF over oude markeringen.

Vers beton (< 1 jaar) wordt geadviseerd gestraald te worden en voorzien van een primer (Veluvine EP-primer). Voor beton van > 1 jaar kan worden volstaan met alleen primer.

• Minimale applicatie temperatuur & Maximale vochtigheidsgraad

Tussen 5 en 45°C en minimaal 3°C boven het dauwpunt met relatieve luchtvochtigheid < 80%. Te lage verwerkingstemperatuur kan leiden tot onvoldoende hechting, de applicateur dient de omstandigheden in acht te nemen.

■ Opslagstabiliteit

Beschermde tegen zon en vorst is de thermoplastisch onbeperkt houdbaar in de originele verpakking.

THERMOLIT ELISABETH BIOBASED 24

VERPAKKING

20 kg in smeltbare zakken

TECHNISCHE GEGEVENS

Kleur	Wit
Luminantie	≥ 0,80 conform EN1871 klasse LF6 ≥ 0,40 conform EN1436 klasse B3
Stroefheid	≥ 55 SRT conform EN1436 klasse S3 indien goed aangebracht
Soortelijke massa	ca. 2,0 g/cm ³
Verwerkingstemperatuur	≥ 95°C conform EN1871 klasse SP3
Viscositeit	Vast bij 20°C, dik vloeibaar bij 175°C.
Vaste stof gehalte	100%
Droging	< 2 minutes
Vlampunt	> 220°C
Apparatuur	Na verwarmen tot de verwerkingstemperatuur kan het product worden verwerkt: • Handmatig door uitgieten in een mal en egaliseren met verwarmd afstrijkmes. • Handmatig met behulp van een slof. • Machinaal met daartoe ingerichte apparatuur.

VEILIGHEID - OMGEVING

Product voor professioneel gebruik

Vervuilde verpakkingen, reinigings- en spoelproducten zijn afval dat moet worden behandeld volgens de geldende voorschriften.

Neem contact op met uw commerciële contactpersoon om het veiligheidsinformatieblad (SDS) op te vragen.

VELUVINE B.V.

Ramshoorn 11
4824 AG Breda, Holland

Tel: 31 76 5421200

E-mail : sales@veluvine.nl

www.aximum.com/nl/industry/veluvine



VERSIE BESCHIKBAAR



NETHERLANDS



UK



FRANCE



SPAIN



GERMANY