

# VELUFLEX HERMES 18C

**bast**



Vorgefertigte Thermoplastik mit guter Sichtbarkeit.



## BESONDERE STÄRKEN

### LEISTUNGEN

**RETROREFLEKTIERENDE  
MARKIERUNG (P7)**

**NEUZUSTAND**

Q5 - R5 - S1

**GEBRAUCHSZUSTAND**

Q5 - R3 - S1

P : Verkehrsklasse  
Q : Sichtbarkeit bei Tag  
R : Sichtbarkeit bei Nacht  
S : Griffigkeit

### > GEBRAUCH

- **Dauerhafte Markierung** : Verkehrsklasse P7, 4 Millionen Überrollungen
- Gute Sichtbarkeit der Markierung für eine klare und dauerhafte Signalisation
- **Optimale Griffigkeit** für besseres Bremsverhalten und erhöhte Sicherheit für alle Verkehrsteilnehmer, auch unter schwierigen Bedingungen
- Produkt zertifiziert nach den Normen BAST, Benor, NF und CE

### > ANWENDUNG

- Minimale Verkehrsbehinderung während der Arbeiten dank sofortiger Freigabe für den Verkehr
- **Schnelle und einfache Verlegung** mit einem Gasbrenner
- Streifen und Verkehrszeichen auf Straßen und Parkplätzen
- Dekorative Markierungen auf Schulhöfen oder im öffentlichen Raum
- Firmenlogo Markierungen und individuelle Kreationen

### DAS + FÜR GESELLSCHAFT UND UMWELT

- **ABFALLREDUZIERUNG**  
Keine gefährlichen Abfälle bei der Verlegung



# VELUFLEX HERMES 18C



## TECHNISCHE DATEN

- Vorgefertigte thermoplastische Markierung in Weiß, Rot, Gelb, Blau, Grün und Schwarz, spezifische Farben auf Anfrage erhältlich.
- Masse : 2,00 g/cm<sup>3</sup>
- Verpackung : Kartonschachteln

Andere Verpackungen: auf Anfrage



## AUSFÜHRUNG



### ➤ UNTERGRUND

- Bitumenhaltige Asphaltuntergründe, neu oder alt, sauber, trocken und geschlossen (auf neuen Untergründen die Stabilisierung abwarten)
- Frischbeton (<1 Jahr) muss sandgestrahlt und mit einem Veluflex-Primer (100-150 g/m<sup>2</sup>) beschichtet werden. Bei Beton, der älter als ein Jahr ist, sowie bei alten Asphaltböden mit geringem Bitumengehalt und thermoplastischen Restmarkierungen wird die Verwendung des Veluflex-Primers empfohlen.
- Grenztemperatur der Decke: 5°C < T < 40°C
- Max. Luftfeuchtigkeit: 80 %

### ➤ APPLIKATION

- Das Markierungselement wird mit einem Gasbrenner aufgebrannt.
- Nachdem der Asphalt gereinigt wurde, den Untergrund vorheizen, um die Feuchtigkeit zu beseitigen.
- Das Veluflex-Element/Logo an der gewünschten Stelle auf dem Untergrund positionieren.
- Beginnen Sie, das Element/Logo zu erhitzen, indem Sie die Flamme kontinuierlich bewegen, um die Temperatur gleichmäßig zu erhöhen. Bei ca. 220 ° verbindet sich die Thermoplastik mit dem Bitumen im Asphalt.
- Stellen Sie das Erhitzen ein, wenn das Material beginnt, Blasen zu bilden oder sich auszudehnen.
- Prüfen Sie mit einem Spachtel und einem Hammer die gute Haftung des Produkts auf dem Untergrund.
- Freigabe für den Verkehr: ca. 2 min

Für weitere Informationen beachten Sie bitte das Anwendungsblatt.



## SICHERHEIT - LAGERUNG

- Produkt für den professionellen Gebrauch, nicht schädlich, nicht reizend, nicht entflammbar
- Lagerung: an einem trockenen, belüfteten Ort, der vor Frost, Sonne und Wärmequellen geschützt ist
- Haltbarkeit: 12 Monate ab Herstellungsdatum, in ungeöffneter Originalverpackung
- Verschmutzte Verpackungen, Reinigungs- und Spülmittel sind Abfälle, die gemäß den geltenden Vorschriften entsorgt werden müssen
- Kontaktieren Sie unseren Vertrieb, um das Sicherheitsdatenblatt einzusehen